

“СТОЛИЧЕН АВТОТРАНСПОРТ” ЕАД

София ул. „Житница” № 21

ДОГОВОР

№ А-.....109 / 17.08.....2016г.

Днес,17.08.....2016 г., в гр. София, между:

„СТОЛИЧЕН АВТОТРАНСПОРТ” ЕАД, ЕИК: 121683408, със седалище и адрес на управление: гр. София, ул. „Житница” № 21, представлявано от Слав Монов - Изпълнителен директор, наричана ВЪЗЛОЖИТЕЛ, от една страна
и

„АДИМЕКС 2000” ООД, със седалище и адрес на управление: ул. „Белмекен” № 4, гр. Костенец, п.к. 2030, ЕИК: 130342726, представлявано от Ангел Стефанов Данин - Управител, наричано по-долу за краткост „ИЗПЪЛНИТЕЛ”, от друга страна,

в изпълнение на Решение № 5 по Протокол № 483/26.07.2016 год. на СД на „СТОЛИЧЕН АВТОТРАНСПОРТ” ЕАД за възлагане на обществената поръчка (процедурата е открита на основание чл. 103, ал. 1, във връзка с чл. 14, ал. 1, т. 2 от ЗОП, с Решение ID № 725667/05.04.2016 год., вписана в Регистъра на обществените поръчки под уникален № 00088-2016-0013 от 05.04.2016г. и на основание чл. 74, ал. 1 от Закона за обществени поръчки се сключи настоящият договор за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Чл. 1. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ възлага, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши със собствени труд, материали, части и на свой риск ремонт на **ГОРИВОНАГНЕТАТЕЛНА ПОМПА ЗА АВТОБУСНИ ДВИГАТЕЛИ** – Обособена позиция № 5, както следва:

1. Mercedes OM 447, MAN D2866 (PES6H120/720/3LS1015; PES6H120/720LS18; PES6MW100/321RS1201) – 40 броя;
2. Mercedes OM 457, OM 926 (PLD1D110/520/24S180; PLD1C100/440/24S140) – 10 броя;
3. MAN D0826 – 3 броя;
4. Cummins ISBe 220-30 (CR/CP3S3/L110/30789) – 7 броя.

(2) Възложителят си запазва правото да коригира броя на ремонтите, но не повече от 10 % от стойността на договора, поради реструктуриране, промяна на транспортната задача или промяна на списъчния състав на автобусите на Дружеството с над 10 %.

II. СРОК НА ДОГОВОРА

Чл. 2. Настоящият договор се сключва за срок една година, считано от датата на регистрационен индекс на договора или до изчерпване на договорените количества, което настъпи по-рано.

III. ЦЕНИ И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Чл. 3. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ заплаща за един ремонт на **ГОРИВОНАГНЕТАТЕЛНА ПОМПА ЗА АВТОБУСНИ ДВИГАТЕЛИ** – Обособена позиция № 5, както следва:

1. Mercedes OM 447, MAN D2866 (PES6H120/720/3LS1015; PES6H120/720LS18; PES6MW100/321RS1201) – 2555,55 лв. /две хиляди петстотин петдесет и пет лева и петдесет и пет ст./ без ДДС;
2. Mercedes OM 457, OM 926 (PLD1D110/520/24S180; PLD1C100/440/24S140) – 3057,23 лв. /три хиляди петдесет и седем лева и двадесет и три ст./ без ДДС;
3. MAN D0826 – 2086,90 лв. /две хиляди осемдесет и шест лева и деветдесет ст./ без ДДС;
4. Cummins ISBe 220-30 (CR/CP3S3/L110/30789) – 1084,60 лв. /хиляда осемдесет и четири лева и шестдесет ст./ без ДДС.

(2) Общата стойност на договора възлиза на 146 647, 20 лв. /сто четиридесет и шест хиляди шестстотин четиридесет и седем лева и двадесет ст./ без ДДС.

(3) Плащането се извършва с платежно нареждане по сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** срещу фактура оригинал и приемо-предавателния протокол по чл. 5, ал. 2, както следва: поделение „Земляне” – гр. София, ул. „Житница” № 21, МОЛ – Александър Косерков, ИН 1216834080016; поделение „Малашевци” – гр. София, ул. „Резбарска” № 11, МОЛ – Кирил Георгиев, ИН 1216834080039; поделение „Дружба” гр. София, ул. „Кап. Любен Кондаков” № 7, МОЛ – Стилян Манолов, ИН 1216834080024; Централно управление – гр. София, ул. „Житница” № 21, МОЛ – Слав Монов, ЕИК: 121683408.

Срокът на плащане е до 30 (тридесет) календарни дни от датата на фактурирането.

(4) Номера на договора се посочва в издаваната от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** фактура.

Банковата сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е:

Банка: Уникредит Булбанк АД, гр. Костенец

IBAN: BG42 UNCR 9660 1033 7878 03

BIC: UNCRBGSF

(5) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за всички последващи промени в банковата си сметка в срок от 5 работни дни, считано от момента на промяната. В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не уведоми **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в този срок, счита се, че плащанията са надлежно извършени.

(6) Когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор/договори за подизпълнение, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** извършва окончателно плащане към него, след като бъдат представени доказателства, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е заплатил на подизпълнителя/подизпълнителите за изпълнените от тях работи, които са приети по реда на чл. 4, ал. 6 от глава IV.

IV. ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

Чл. 4. (1) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дава гаранция, че ремонтираните възли и агрегати са с качествени показатели, според предписанията на заводите производители, а гаранционният срок е 12 /дванадесет/ месеца от датата на приемо-предавателния протокол.

(2) Рекламация за скрити дефекти и отклонения се правят в рамките на гаранционния срок.

(3) При рекламация през гаранционния срок **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** уведомява писмено **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, който е длъжен в еднодневен срок от получаването на съобщението да изпрати свой представител за проверка.

(4) За всяка рекламация се съставя двустранен протокол за вида, причината, виновната страна и за чия сметка се отстранява рекламацията.

(5) Отстраняването на дефектите на рекламираните по качество ремонтирани възли и агрегати по вина на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** се извършва в срок 3 /три / календарни дни.

(6) Когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор/договори за подизпълнение, работата на подизпълнителите се приема от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и подизпълнителя.

V. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Чл. 5 (1) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да предава възли и агрегати на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** чрез свой упълномощен представител измити и почистени и да нямат подменени детайли с негодни и нестандартни такива. Предаването се доказва с двустранно заверен приемо-предавателен протокол и срокът на ремонта започва да тече от следващия ден от датата на подписването му.

(2) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да получи чрез свой упълномощен представител ремонтираните възли и агрегати до три дни от деня на получаване на писмено съобщение от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, че ремонтът е извършен, като се изготвя приемо-предавателен протокол.

VI. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

Чл. 6 (1) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да приема за ремонт възли и агрегати, предмет на договора, в рамките на работния ден на датата предварително съгласувана с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, като за целта съставя приемо-предавателен протокол.

(2) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да извърши добросъвестно договорирания съгласно спецификацията ремонт по технология и техническите изисквания на заводите-производители.

(3) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да извърши ремонт на възли и агрегати в срок до 5 (пет) календарни дни, считано от следващия ден от деня на подписването на протокол.

(4) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпраща на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** писмено съобщение, че ремонтът е извършен, в което посочва три дневен срок за получаването на възли и агрегати.

(5) При предаването на ремонтираните възли и агрегати **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изготвя приемателно-предавателен протокол, придружен с изпитвателните листове с работните параметри за съответния ремонт.

(6) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не променя цените в ценовото предложение (Приложение № 1), за срока на действие на договора.

(7) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да сключи договор/договори за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок от 5 работни дни от сключване на настоящия договор и да предостави оригинален екземпляр на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в 3-дневен срок.

VII. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

Чл. 7 (1) Настоящият договор се прекратява:

1.1. с изтичане срока на договора или до изчерпване на договорените количества, което настъпи по-рано;

1.2. преди изтичане срока на договора;

1.3. по взаимно съгласие на страните, изразено писмено.

(2) Възложителят има право да развали настоящия договор след отправено седем дневно писмено предизвестие в случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не изпълни задълженията за количество, цена или качество, съгласно настоящия договор.

VIII. НЕУСТОЙКИ

Чл. 8 (1) При неспазване на срока по чл. 6, ал. 3 от настоящият договор, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0,1 % от стойността без ДДС на неизпълнената престация за всеки просрочен ден, но не повече от 10% от стойността на договора без ДДС.

(2) При разваляне на договора по чл. 7, ал. 2 от настоящия договор, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 5 % от стойността на договора без ДДС.

(3) При забавяне плащането от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, същият дължи законната лихва.

(4) Страните запазват правото си да търсят обезщетение за вреди по общия ред, ако тяхната стойност е по-голяма от изплатените неустойки по реда на този раздел.

(5) Неустойките, щетите и пропуснатите ползи по този договор се събират по реда на действащото законодателство.

(6) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** запазва правото си при прекратяване на договора по вина на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да търси обезщетение за претърпени вреди.

IX. ДРУГИ УСЛОВИЯ

Чл. 9 (1) Всички съобщения и уведомления между страните по този договор ще бъдат в писмена форма за действителност, изпратени на посочените в ал. 2 от този раздел адреси, освен заявките от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които ще бъдат изпращани съгласно условията на чл. 3, ал. 3 от настоящия договор.

(2) За целите на този договор адресите на страните са:

на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**: гр.София, Община „Красно село”, ул. „Житница” № 21.

на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**: гр. Костенец, ул. „Белмекен” № 4.

(3) Ако някоя от страните промени посочените адреси, без да уведоми другата страна, неполучените съобщения изпратени до обявения адрес ще се считат за редовно връчени.

(4) Нищожността на някоя клауза от договора не води до нищожност на друга клауза или на договора като цяло.

(5) Всяка от страните по този договор се задължава да не разпространява информация за другата страна, станала ѝ известна при или по повод сключването и изпълнението на този договор.

Настоящият договор се подписва в 2 (два) еднообразни екземпляра – по един за **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

Приложение: № 1: Ценово предложение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

№ 2: Техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

№ 3: Техническо предложение за изпълнение на поръчката .

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:
„СТОЛИЧЕН АВТОТРАНСПОРТ” ЕАД

.....
Слав Монов

Подписът е заличен
на основание чл. 2,
ал. 2, т. 5 от ЗЗЛД, във
връзка с чл. 22б, ал. 3
от ЗОП

ИЗПЪЛНИТЕЛ:
„АДИМЕКС 2000” ООД

.....
Ангел Да

Подписът е заличен
на основание чл. 2,
ал. 2, т. 5 от ЗЗЛД, във
връзка с чл. 22б, ал. 3
от ЗОП

представявано от Ангел Стефанов Данин в качеството на Управител
вписано в Търговския регистър с ЕИК 130342726, със седалище и адрес на управление гр.
Костенец, п.к. 2030, обл. Софийска, общ. Костенец, ул. „Белмекен“ №4 участник в открита
процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Ремонт на възли и агрегати
за автобуси“ по 12 обособени позиции за Обособена позиция 5: „Ремонт на
горивонагнетателна помпа за автобусни двигатели“

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

За ремонт на горивонагнетателна помпа за автобусни двигатели:

- Mercedes OM 447, MAN D2866 (PES6H120/720/3LS1015; PES6H120/720LS18;
PES6MW100/321RS1201) – 40 броя;
- Mercedes OM 457, OM 926 (PLD1D110/520/24S180; PLD1C100/440/24S140) – 10 броя;
- MAN D0826 – 3 броя;
- Cummins ISBe 220-30 (CR/CP3S3/L110/30789) – 7 броя.

1. Подробно описание на обема и технологията на ремонта и влаганите нови
детайли за пълен обем на ремонта, данни за гарантиран след ремонтен ресурс на
ремонтираните ГНП в реални експлоатационни условия, а именно:

1.1. Подробно описание на обема и технологията на ремонта и влаганите нови
детайли за пълен обем на ремонта:

1. Разборурдване;
2. Диагностика;
3. Измиване и дефектиране;
4. Подмяна на дефектирани части, детайли, елементи – съгласно описанието по-долу
в спецификацията – за различните видове горивонагнетателни помпи и
- за многоцилиндрови редови горивонагнетателни помпи - подмяна на помпените
елементи 100 %; подмяна на нагнетателните клапани 100 %; подмяна на лагерите
(търкалящи/плъзгачи) 100 %; подмяна на пружини на помпените елементи 100 %;
подмяна на повдигачи 70 %; подмяна на електрическите елементи и датчици 100 %;
подмяна на гарнитури и уплътнения 100 %; подмяна на щуцери 100 %; подмяна на
механичен регулатор 70 %; подмяна на авансатор 50 %;
- за PLD помпи – подмяна на уплътнения и сегменти 100 %; подмяна на клапани
100 %; подмяна на елементи от електрическото управление 100 %; подмяна на пружини
100 %;
- за CR помпи – подмяна на клапани 100 %; подмяна на уплътнения и гарнитури
100 %; подмяна на пружини 100 %; подмяна на лагери 100 %.
5. Сглобяване;
6. Регулиране и изпитване; Данните от изпитванията се отразяват в изпитвателен
лист за всяка ремонтирана помпа за съответния тип двигател, след извършване на ремонта
(прилагаме като пример 4 броя образци на ИЗПИТВАТЕЛНИ ЛИСТА)

7. Оборудване.

1.2. Спецификация на резервните части и материали:

1. MAN D2866

| № | Наименование – спецификация на вложените нови резервни части и материали |
|--|--|
| I. Задължителна подмяна при извършване на ремонта | |
| 1. | Клапани – 6 бр. |
| 2. | Лагер - 2 бр. |
| 3. | Лагер за вал – 1 бр. |
| 4. | Гарнитура к- кт – 1 к-кт |
| 5. | Повдигачи – 4 бр. |
| 6. | Управляващ електромагнит – 2 бр. |
| 7. | Елемент - 6 бр. |
| 8. | Пружина клапан – 6 бр. |
| 9. | Пружина елемент - 6 бр. |
| 10. | Датчик рег. ход – 1 бр. |
| 11. | Щуцер - 6 бр. |
| II. Подменяни само при необходимост | |
| 1. | Разпределителен вал - 1 бр. |
| 2. | Държател за букса - 1 бр. |

2. Mercedes OM 447

| № | Наименование – спецификация на вложените нови резервни части и материали |
|--|--|
| I. Задължителна подмяна при извършване на ремонта | |
| 1. | Клапани – 6 бр. |
| 2. | Лагер – 3 бр. |
| 3. | Гарнитура к- кт – 1 к-кт |
| 4. | Управляващ електромагнит – 2 бр. |
| 5. | Щуцер - 6 бр. |
| 6. | Повдигачи – 4 бр. |

| | |
|--|-----------------------------|
| 7. | Елемент – 6 бр. |
| 8. | Пружина клапан – 6 бр. |
| 9. | Пружина елемент – 6 бр. |
| 10. | Датчик рег. ход – 1 бр. |
| II. Подменяни само при необходимост | |
| 1. | Разпределителен вал – 1 бр. |
| 2. | Стопорен механизъм – 1 бр. |
| 3. | Държател за щекер – 1 бр. |

3. Mercedes OM 457, OM 926

| № | Наименование – спецификация на вляганите нови резервни части и материали |
|--|--|
| I. Задължителна подмяна при извършване на ремонта | |
| 1. | Магнит ел. – 1 бр. |
| 2. | Ролков тласкател – 1 бр. |
| 3. | Рем. Комплект "О" пръстен – 1 бр. |
| 4. | Пружина - 1 бр. |
| 5. | Уплътнения и сегменти – 1 к-т |
| 6. | Клапани и пружини к-т – 1 бр. |

4. Cummins ISBe 220-30

| № | Наименование – спецификация на вляганите нови резервни части и материали |
|--|--|
| I. Задължителна подмяна при извършване на ремонта | |
| 1. | Дозировачен възел – 1 бр. |
| 2. | Уплътнения и гарнитури комплект – 1 бр. |
| 3. | Втулка ос – 1 бр. |
| 4. | Съединител – бр. |
| 5. | Семеринг – 1 бр. |
| 6. | Клапани и пружини к-т – 1 бр. |
| 7. | Лагер – 1 бр. |

1.3. Данни за гарантиран след ремонтен ресурс на ремонтираните ГНП в реални експлоатационни условия:

Гаранционен срок – съгласно техническото предложение, по долу.

Приложения:

- Технологична инструкция – РЕФ: ТИ 24 – 1 брой заверено копие;
- Изпитвателен лист – образец – 4 броя.

(попълва се от участника)

2. При извършване на ремонта на горивонагнетателните помпи за автобуси по тази обособена позиция гарантираме, че:

2.1. същият ще се извършва по технологиите на завода-производител за съответната марка и тип.

2.2. всички присъединителни размери и работни повърхнини ще бъдат в границите на допустимите ремонтни размери и допускови полета, дадени от завода-производител.

2.3. работната характеристика на ремонтираните горивонагнетателни помпи за автобуси няма да се отклонява от тази на заводите-производители, което ще бъде доказано с изпитвателен лист за всяка ремонтирана помпа за съответния тип двигател, заверен от Изпълнителя за всеки извършен ремонт.

3. Срок за изпълнение на ремонта по тази обособена позиция е 5 /пет/ календарни дни.

4. Гаранционен срок на извършения ремонт по тази обособена позиция е 12 /дванадесет/ месеца.

5. Срок за отстраняване на рекламации – 3 /три/ календарни дни.

Забележка: В обема на ремонта като задължителни се включват и следните операции:

- за многоцилиндрови редови горивонагнетателни помпи - подмяна на помпените елементи 100 %; подмяна на нагнетателните клапани 100 %; подмяна на лагерите (търкалящи/плъзгащи) 100 %; подмяна на пружини на помпените елементи 100 %; подмяна на повдигачи 70 %; подмяна на електрическите елементи и датчици 100 %; подмяна на гарнитури и уплътнения 100 %; подмяна на цуцери 100 %; подмяна на механичен регулатор 70 %; подмяна на авансатор 50 %;

- за PLD помпи – подмяна на уплътнения и сегменти 100 %; подмяна на клапани 100 %; подмяна на елементи от електрическото управление 100 %; подмяна на пружини 100 %;

- за CR помпи – подмяна на клапани 100 %; подмяна на уплътнения и гарнитури 100 %; подмяна на пружини 100 %; подмяна на лагери 100 %.

Дата: 12.05.2016г.

Подпис:

.....
Ангел Данин

Печат



"Адимекс-2000" ООД

Технологична
Инструкция

РЕФ: ТИ 24

ЗАГЛАВИЕ: РЕМОНТ НА ГОРИВО-
НАГНЕТАТЕЛНА ПОМПА

ЛИСТ: 1
ОТ: 3

ВЕРСИЯ:
ПЪРВА

Отдел:

ИЗГОТВИЛ: _____ ОДОБРИЛ: _____
ДАТА: 26.01.2009г. ДАТА: 26.01.2009г.

Цел.

Да определи дейностите във фирмата, които се извършват при ремонт на гориво-нагнетателна помпа /ГНП/.

Правила за изпълнение.

1. Разборудване.

2. Диагностика.

2.1. Първичен оглед - разборудваната ГНП се оглежда за пукнатини и отчупвания; наличие на хлабини по вала и оста на рейката; теч на масло.

2.2. Проверка на стенд:

- надуване на помпата до 30 bar за проверка на херметизацията на помпата и годността на отсечните клапани;

- проверка на сработването на регулатора на оборотите – дали отговаря на предписаните ниски и високи обороти за дадения модел помпа;

- проверка на елементите – сравняват се зададените количества гориво на ниски, средни и високи обороти с предписаните за съответния модел помпа.

Използва се софтуерен продукт ESI tronic Bosch с актуална информация за гориво-нагнетателни помпи.

2.3. Резултати:

2.3.1. Когато след диагностика се установи, че помпата не е износена се пристъпва към регулиране – вж. т.6;

2.3.2. Когато след диагностика се установи, че помпата е износена се следва технологичния ред описан по-долу – вж. т. 3, 4, 5, 6.

3. Разглобяване.

3.1. Части на помпи с механичен регулатор:

3.1.1. Елементи;

3.1.2. Клапани;

3.1.3. Гарнитура комплект;

3.1.4. Лагер преден;

3.1.5. Лагер;

3.1.6. Ос

3.1.8. Втулки;

5/19



"Адимекс-2000" ООД

Технологична
Инструкция

РЕФ: ИИ 24

ЗАГЛАВИЕ: РЕМОНТ НА ГОРИВО-
НАГНЕТАТЕЛНА ПОМПА

ЛИСТ: 2
ОТ: 3

ВЕРСИЯ:
ПЪРВА

Отдел:

ИЗГОТВИЛ:
ДАТА: 26.01.2009г.

ОДОБРИЛ:
ДАТА: 26.01.2009г.

- 3.1.9. Гарнитура регулатор;
- 3.1.10. Хебел;
- 3.1.11. Разпределителен вал;
- 3.1.12. Плъзгащ лагер;
- 3.1.13. Осигурителна шайба;
- 3.1.14. Дистанционен болт;
- 3.1.15. Повдигач;
- 3.1.16. Пружина елемент;
- 3.1.17. Тарелка;
- 3.1.18. Регулираща гилза;
- 3.1.19. Пружина отсечен клапан;
- 3.1.20. Регулатор;
- 3.1.21. Електромагнит;
- 3.1.22. Планка;
- 3.1.23. Колисен лост;
- 3.1.24. Щифт;
- 3.1.25. Тарелка за регулатор;
- 3.1.26. Щуцер;
- 3.1.27. Централен болт;
- 3.1.28. Шарнирен болт;
- 3.1.29. Направляваща втулка
- 3.2. Части на помпи с електрически регулатор**
- 3.2.1. Елементи;
- 3.2.2. Клапани;
- 3.2.3. Лагер преден;
- 3.2.4. Лагер;
- 3.2.5. Гарнитура комплект;
- 3.2.6. Хебел;
- 3.2.7. Разпределителен вал;
- 3.2.8. Плъзгащ лагер;
- 3.2.9. Повдигач;
- 3.2.10. Пружина елемент;
- 3.2.11. Тарелка;
- 3.2.12. Регулираща гилза;
- 3.2.13. Пружина отсечен клапан;
- 3.2.14. Щуцер;
- 3.2.15. Управляващ електромагнит;

6/19



"Адимекс-2000" ООД

Технологична
Инструкция

РЕФ: ТИ 24

ЗАГЛАВИЕ: РЕМОНТ НА ГОРИВО-
НАГНЕТАТЕЛНА ПОМПА

ЛИСТ: 3
ОТ: 3

ВЕРСИЯ:
ПЪРВА

Отдел:

ИЗГОТВИЛ:
ДАТА: 26.01.2009г.

ОДОБРИЛ:
ДАТА: 26.01.2009г.

- 3.2.16. Държател за щекер;
- 3.2.17. Комплект управляващ електромагнит;
- 3.2.18. Датчик регулиращ ход;
- 3.2.19. Разпределител.

4. Дефектовка на частите и измиване.

5. Сглобяване.

5.1. Частите описани в т. 3.1. от 3.1.1. до 3.1.9. се подменят задължително при ремонт, а при необходимост се подменят частите описани в точки от 3.1.10. до 3.1.29.

5.2. Частите описани в т. 3.2. от 3.2.1. до 3.2.5. се подменят задължително при ремонт, а при необходимост се подменят частите описани в точки от 3.2.6. до 3.2.19.

6. Регулиране.

Регулирането на помпата се извършва на стенд съгласно предписаната от завода производител последователност, като се регулира количеството гориво и оборотите на изключване на регулатора на обороти по предписана таблица в зависимост от модела помпа. За целта се използва софтуерния продукт.

7. Оборудване.

8. Изпитване

Изпитването се извършва съгласно изискванията на заводите производители.

9. Сдаване в склад готова продукция заедно с технологичната карта, където се отразява приемането на продукта.

Издаване, разпространение и изменение.

Издаването, разпространението и изменението се извършва според процедура ОП 1 - Управление на документи и данни. Управление на записите по качеството.



"АДИМЕКС - 2000" ООД

Офис: 2030 Костенец, ул. „Белмекен“ №4
тел. 07142/22-77; факс:07142/23-80

-образец-

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЛИСТ

на гориво-нагнетателна помпа за двигател тип MAN D2866 на автобус
MAN SG262

Инвентарен номер.....

ПРЕДПОСТАВКИ ЗА ИЗПИТАНИЕТО

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|--|---------|-----------------|-------|-------|----------------------|
| | Изпитателно масло | | ISO 4113 | | | |
| | Подаваща линия | | 4.1 | | | |
| | Температура на подаване на изпитателното масло | °C | 40 | 38.0 | 42.0 | |
| | Преливен вентил | | 2 417 413 082 | | | |
| | Налягане на подаване | bar | 3.0 | 2.9 | 3.1 | |
| | Комбинация корпуси за изпитателни дюзи | | 1 688 901 105 | | | |
| | Налягане на отваряне | bar | 208.5 | 207.0 | 210.0 | |
| | Контролен нагнетателен тръбопровод | | 1 680 750 089 | | | |
| | Външен диаметър | мм | 8.0 | | | |
| | x вътрешен диаметър | мм | 3.0 | | | |
| | x дължина | мм | 600 | | | |

НАСТРОЕЧНИ СТОЙНОСТИ НА ВПРЪСКВАЩА ПОМПА НАЧАЛО НА ПОДАВАНЕ

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|-------------------------------------|---------|-------------------------|-------|-------|----------------------|
| V | Контролно налягане | bar | 26.0 | 25.0 | 27.0 | |
| V | Регулиращ ход | мм | 10.50 | 10.00 | 11.00 | |
| E | Предварителен ход (от ДМТ) | мм | 10.00 | 9.95 | 10.05 | |
| U | Предварителен ход (от ДМТ) | мм | 10.00 | 9.90 | 10.10 | |
| | Последователност на гърбиците | | 6-2-4-1-5-3 | | | |
| | FB (начало на подаване) -изместване | °NW | 0-60-120-180 240-300 | | | |
| E | Допустимо отклонение | °NW | +/- 0.50 | | | |
| | Цилиндър 6 | °NW | 0 | | | |
| | Цилиндър 2 | °NW | 60 | 59.5 | 60.5 | |
| | Цилиндър 4 | °NW | 120 | 119.5 | 120.5 | |
| | Цилиндър 1 | °NW | 180 | 179.5 | 180.5 | |
| | Цилиндър 5 | °NW | 240 | 239.5 | 240.5 | |
| | Цилиндър 3 | °NW | 300 | 299.5 | 300.5 | |
| U | Контролни допустими отклонения | °NW | +/- 0.75 | | | |

НАЧАЛО НА ПОДАВАНЕ - БЛОКИРОВКА

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|---------------------------------|---------|-----------------|-------|-------|----------------------|
| E | °NW (ъгъл на гърбицата) след FB | °NW | 0.00 | -0.50 | 0.50 | |
| U | °NW (ъгъл на гърбицата) след FB | °NW | 0.00 | -0.75 | 0.75 | |
| | Цилиндър № | | 6 | | | |

ИЗПИТАНИЕ НА ИЗПЪЛНИТЕЛНИЯ МЕХАНИЗЪМ КОНТРОЛ И НАСТРОЙКА НА ДАТЧИКА ЗА РЕГУЛИРАЩИЯ ХОД

КАТ = Категория (V = Зададена стойност, E = Настроена стойност, U = Изпитателна стойност)
АТ = извън догуса (поставен в X)

Зертс и уриги напкс

8/19

Идентифик. номер - клиент 51.11103-7541
 № на комбинацията 0402796205

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|--|---------|-----------------|-------|-------|----------------------|
| V | Време за подгряване | мин | 3 | | | 3 |
| V | Обороти | 1/мин | 600 | | | 600 |
| V | Действително напрежение | V | 2.5 | | | 2.5 |
| | Точка на настройка (P-, R-, H-помпа) | | | | | |
| V | Действително напрежение | V | 3.100 | | | 3.100 |
| E | Регулиращ ход | мм | 13.00 | 12.95 | 13.05 | |
| U | Регулиращ ход | мм | 13.00 | 12.90 | 13.10 | |
| | Контролна стойност (P-, R-, H-помпа) | | | | | |
| V | Действително напрежение | V | 1.700 | | | 1.700 |
| E | Регулиращ ход | мм | 6.15 | 5.90 | 6.40 | |
| U | Регулиращ ход | мм | 6.15 | 5.85 | 6.45 | |
| | Точка на настройка (M-помпа) | | | | | |
| V | Действително напрежение | V | 3.100 | | | 3.100 |
| E | Регулиращ ход | мм | 12.50 | 12.45 | 12.55 | |
| U | Регулиращ ход | мм | 12.50 | 12.40 | 12.60 | |
| | Контролна стойност (M-помпа) | | | | | |
| V | Действително напрежение | V | 1.700 | | | 1.700 |
| E | Регулиращ ход | мм | 5.50 | 5.25 | 5.75 | |
| U | Регулиращ ход | мм | 5.50 | 5.20 | 5.80 | |
| | Положение стоп - Регб щанга в полож. стоп (P-, R- и H-помпа) | | | | | |
| E | Регулиращ ход | мм | 0.75 | 0.50 | 1.00 | |
| U | Регулиращ ход | мм | 0.75 | 0.40 | 1.10 | |
| | Положение стоп - Регулираща щанга в полож. стоп (M-помпа) | | | | | |
| | Действително напрежение | V | 0.720 | 0.655 | 0.785 | |
| | Регулиращ ход | мм | 1.00 | | | |
| | Стартово положение - рег. щанга в положение старт (M-помпа) | | | | | |
| | Действително напрежение | V | 4.500 | 4.385 | 4.615 | |
| | Регулиращ ход | мм | 19.00 | 18.20 | 19.80 | |

ДАТЧИК ЗА ОБОРОТИ (P- и R-помпи)

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|--|---------|-----------------|------|-------|----------------------|
| | Изпитание при положение стоп на регулиращата щанга | | | | | |
| V | Обороти | 1/мин | 60 | | | 60 |
| E | Напрежение амплитуда | V | 1.4 | 0.8 | 2.0 | |
| U | Напрежение амплитуда | V | 1.4 | 0.20 | 2.60 | |
| V | Обороти | 1/мин | 600 | | | 600 |
| E | Напрежовна разлика амплитуда към амплитуда макс. | V | 1.4 | | | |

ВПРЪСКВАЩА ПОМПА С ИЗПЪЛНИТЕЛЕН МЕХАНИЗЪМ
ИЗПИТАТЕЛНА ТОЧКА V1

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|---------------------------------|------------|-----------------|-------|-------|----------------------|
| V | Обороти | 1/мин | 750 | | | 750 |
| V | Действително напрежение | V | 3.350 | | | 3.350 |
| V | Магнит за предварителен ход Ход | мм | 10.00 | | | 10.00 |
| E | Дебит | см3/1000х. | 332.0 | 331.0 | 333.0 | |
| U | Дебит | см3/1000х. | 332.0 | 328.0 | 336.0 | |

ХАРАКТЕРИСТИКА НА ДЕБИТА

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|---------------------------------|------------|-----------------|-------|-------|----------------------|
| V | Обороти | 1/мин | 1000 | | | 1000 |
| V | Действително напрежение | V | 3.290 | | | 3.290 |
| V | Магнит за предварителен ход Ход | мм | 8.00 | | | 8.00 |
| E | Дебит | см3/1000х. | 312.0 | 308.0 | 316.0 | |
| U | Дебит | см3/1000х. | 312.0 | 304.0 | 320.0 | |
| V | Обороти | 1/мин | 500 | | | 500 |
| V | Действително напрежение | V | 2.100 | | | 2.100 |
| V | Магнит за предварителен ход Ход | мм | 6.20 | | | 6.20 |
| E | Дебит | см3/1000х. | 173.0 | 169.0 | 177.0 | |
| U | Дебит | см3/1000х. | 173.0 | 165.0 | 181.0 | |

КАТ = Категория (V = Зададена стойност, E = Настроена стойност, U = Изпитателна стойност)
 АТ = извън допуска (поставен в X)

Върно с оригинала

9/19

Идентифик. номер - клиент 51.11103-7541
 № на комбинацията 0402796205

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|---------------------------------|------------|-----------------|------|-------|----------------------|
| V | Обороти | 1/мин | 700 | | | 700 |
| V | Магнит за предварителен ход Ход | мм | 10.00 | | | 10.00 |
| E | Дебит | см3/1000х. | 70.0 | 66.0 | 74.0 | |
| U | Дебит | см3/1000х. | 70.0 | 62.0 | 78.0 | |
| E | Разсейване | см3/1000х. | 5.0 | | | |
| U | Разсейване | см3/1000х. | 9.0 | | | |

ИЗПИТАТЕЛНА ТОЧКА L1

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|---------------------------------|------------|-----------------|-------|-------|----------------------|
| V | Обороти | 1/мин | 300 | | | 300 |
| E | Действително напрежение | V | 1.500 | 1.440 | 1.560 | |
| U | Действително напрежение | V | 1.500 | 1.420 | 1.580 | |
| V | Магнит за предварителен ход Ход | мм | 7.20 | | | 7.20 |
| E | Дебит | см3/1000х. | 33.0 | 30.0 | 36.0 | |
| U | Дебит | см3/1000х. | 33.0 | 30.0 | 36.0 | |
| E | Разсейване | см3/1000х. | 8.0 | | | |
| U | Разсейване | см3/1000х. | 12.0 | | | |

СТАРТОВО КОЛИЧЕСТВО

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|---------------------------------|------------|-----------------|-------|-------|----------------------|
| V | Обороти | 1/мин | 100 | | | 100 |
| V | Действително напрежение | V | 2.450 | | | 2.450 |
| V | Магнит за предварителен ход Ход | мм | 7.00 | | | 7.00 |
| E | Дебит | см3/1000х. | 185.0 | 175.0 | 195.0 | |
| U | Дебит | см3/1000х. | 185.0 | 171.0 | 199.0 | |

КАТ = Категория (V = Зададена стойност, E = Настроена стойност, U = Изпитателна стойност)
 АТ = извън догуса (поставен в X)

Върно и оригинално



"АДИМЕКС - 2000" ООД

Офис: 2030 Костенец, ул. „Белмекен“ №4
тел. 07142/22-77; факс:07142/23-80

-образец-

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЛИСТ

на гориво-нагнетателна помпа за двигател тип OM 457
OM 926

Инвентарен номер.....

ПРЕДПОСТАВКИ ЗА ИЗПИТАНИЕТО

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|--|---------|-----------------|-------|-------|----------------------|
| | Изпитателно масло | | ISO-4113 | | | |
| | Температура на подаване на изпитателното масло | °C | 40.0 | 38.0 | 42.0 | |
| | Преливен вентил | | 1 417 413 025 | | | |
| | Налягане на подаване | bar | 1.50 | 1.50 | 1.50 | |
| | Комбинация корпуси за изпитателни дюзи | | 0 681 343 009 | | | |
| | Налягане на отваряне | bar | 173.5 | 172.0 | 175.0 | |
| | Контролен нагнетателен тръбопровод | | 1 680 750 015 | | | |
| | Външен диаметър | мм | 6.00 | | | |
| | x вътрешен диаметър | мм | 3.00 | | | |
| | x дължина | мм | 600 | | | |

НАСТРОЕЧНИ СТОЙНОСТИ НА ВПРЪСКВАЩА ПОМПА НАЧАЛО НА ПОДАВАНЕ

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|-------------------------------------|---------|-------------------------|-------|-------|----------------------|
| V | Контролно налягане | bar | 26.0 | 25.0 | 27.0 | |
| V | Регулиращ ход | мм | 10.50 | 9.00 | 12.00 | |
| E | Предварителен ход (от ДМТ) | мм | 3.05 | 3.00 | 3.10 | |
| U | Предварителен ход (от ДМТ) | мм | 3.05 | 2.95 | 3.15 | |
| | Последователност на гърбиците | | 6- 2- 4- 1- 5- 3 | | | |
| | FB (начало на подаване) -изместване | °NW | 0-60-120-180 240-300 | | | |
| E | Допустимо отклонение | °NW | + 0.50 | | | |
| | Цилиндър 6 | °NW | 0 | | | |
| | Цилиндър 2 | °NW | 60 | 59.5 | 60.5 | |
| | Цилиндър 4 | °NW | 120 | 119.5 | 120.5 | |
| | Цилиндър 1 | °NW | 180 | 179.5 | 180.5 | |
| | Цилиндър 5 | °NW | 240 | 239.5 | 240.5 | |
| | Цилиндър 3 | °NW | 300 | 299.5 | 300.5 | |
| U | Контролни допустими отклонения | °NW | + 0.75 | | | |
| | БЕЛЕГ НАЧАЛО НА ПОДАВАНЕ | | | | | |
| | Цилиндър № | | 6 | | | |

ОСНОВНА НАСТРОЙКА

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|---------------|-------------------------|-----------------|--------|--------|----------------------|
| | НАСТРОЙКА | | | | | |
| V | Обороти | 1/мин | 950 | | | 950 |
| V | Регулиращ ход | мм | 13.45 | 13.40 | 13.50 | |
| E | Дебит | см ³ /1000х. | 126.00 | 125.00 | 127.00 | |
| E | Разсейване | см ³ /1000х. | 3.0 | | | |
| V | Обороти | 1/мин | 300.0 | | | 300.0 |
| V | Регулиращ ход | мм | 8.10 | 8.00 | 8.20 | |
| E | Дебит | см ³ /1000х. | 17.00 | 14.00 | 20.00 | |
| E | Разсейване | см ³ /1000х. | 3.0 | | | |

КАТ = Категория (V = Зададена стойност, E = Настроена стойност, U = Изпитателна стойност)
АТ = извън допусък (поставен в X)

Верно и вписано

11/19

Идентифик. номер - клиент
№ на комбинацията

0402046197

**НАСТРОЕЧНИ СТОЙНОСТИ НА ВПРѢСКВАЩА ПОМПА С РЕГУЛАТОР
ХОДОВЕ НА МУФ /ПОЛОЖЕНИЕ НА МУФАТА**

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|---|---------|-----------------|-------|-------|----------------------|
| | ПОЛОЖЕНИЕ НА МУФАТА | | | | | |
| V | Положение на регулиращия лост градуси ° | | -1 | | | -1 |
| V | Обороти | 1/мин | 600 | | | 600 |
| E | Регулиращ ход | мм | 14.20 | 13.80 | 14.60 | |

КОЛИЧЕСТВО НА ПЪЛНО НАТОВАРВАНЕ

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|-----------------------|------------|-----------------|--------|--------|----------------------|
| V | Обороти | 1/мин | 950 | | | 950 |
| V | Налягане на зареждане | hPa | 0 | | | 0 |
| E | Дебит | см3/1000х. | 126.00 | 125.00 | 127.00 | |
| U | Дебит | см3/1000х. | 126.00 | 123.00 | 129.00 | |
| E | Разсейване | см3/1000х. | 3.0 | | | |
| U | Разсейване | см3/1000х. | 6.0 | | | |

КРАЙНО ПОНИЖ. НА ЦИКЛ. ПОДАВАНЕ НА ГОР. / РЕГУЛ. НА АГРЕГ.

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|---|---------|-----------------|--------|--------|----------------------|
| | КРАЙНО ПОНИЖЕНИЕ НА ЦИКЛИЧНОТО ПОДАВАНЕ НА ГОРИВОТО | | | | | |
| V | Регулиращ ход | мм | 14.2 | | | 14.2 |
| E | Обороти | 1/мин | 600 | 600 | 600 | |
| V | Регулиращ ход | мм | 12.40 | | | 12.40 |
| E | Обороти | 1/мин | 995.0 | 990.0 | 1000.0 | |
| V | Регулиращ ход | мм | 4.00 | | | 4.00 |
| E | Обороти | 1/мин | 1030.0 | 1015.0 | 1045.0 | |
| V | Регулиращ ход | мм | 0.50 | | | 0.50 |
| E | Обороти | 1/мин | 1200 | 1200 | 1200 | |

ПРАЗЕН ХОД

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|--|---------|-----------------|-------|-------|----------------------|
| | ПРАЗЕН ХОД БЕЗ ДОПЪЛНИТЕЛНА ПРУЖИНА | | | | | |
| V | Обороти | 1/мин | 300 | | | 300 |
| E | Регулиращ ход | мм | 8.1 | 8.1 | 8.1 | |
| V | Обороти | 1/мин | 100 | | | 100 |
| E | Регулиращ ход най-малко | мм | 10.10 | | | |
| U | Регулиращ ход най-малко | мм | 10.10 | | | |
| | ИЗПИТАНИЕ | | | | | |
| V | Обороти | 1/мин | 300 | | | 300 |
| E | Регулиращ ход | мм | 8.10 | 8.00 | 8.20 | |
| V | Регулиращ ход | мм | 2.00 | | | 2.00 |
| E | Обороти | 1/мин | 390.0 | 370.0 | 410.0 | |

СЪГЛАСУВАНЕ

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|---------------|---------|-----------------|-------|-------|----------------------|
| V | Обороти | 1/мин | 950 | | | 950 |
| E | Регулиращ ход | мм | 13.45 | 13.40 | 13.50 | |
| U | Регулиращ ход | мм | 13.45 | 13.40 | 13.50 | |

ЗАВ. ОТ НАЛЯГАНЕТО НА ЗАРЕЖДАНЕ ОГРАН. НА ПЪЛНОТО НАТОВАР.

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|--------------|---------|-----------------|------|-------|----------------------|
| | НАСТРОЙКА | | | | | |
| V | Налягане | hPa | 0 | | | 0 |
| | ИЗПИТАНИЕ | | | | | |
| V | Налягане | hPa | 0 | | | 0 |
| V | Налягане | hPa | 0 | | | 0 |
| V | Налягане | hPa | 0 | | | 0 |

ХАРАКТЕРИСТИКА НА ДЕБИТА

КАТ = Категория (V = Зададена стойност, E = Настроена стойност, U = Изпитателна стойност)
АТ = извън допуска (поставен в X)

Върше с оригинала
12/19

Идентифик. номер - клиент
№ на комбинацията 0402046197

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|-----------------------|---------|-----------------|------|-------|----------------------|
| V | Налягане на зареждане | hPa | 0 | | | 0 |

СТАРТОВО КОЛИЧЕСТВО

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|--------------|------------|-----------------|--------|--------|----------------------|
| V | Обороти | 1/мин | 100 | | | 100 |
| E | Дебит | см3/1000х. | 145.00 | 135.00 | 155.00 | |
| U | Дебит | см3/1000х. | 145.00 | 131.00 | 159.00 | |

КОЛИЧЕСТВО НА ПРАЗЕН ХОД

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|--------------|------------|-----------------|-------|-------|----------------------|
| V | Обороти | 1/мин | 300.0 | | | 300.0 |
| E | Дебит | см3/1000х. | 17.00 | 14.00 | 20.00 | |
| U | Дебит | см3/1000х. | 17.00 | 11.50 | 22.50 | |
| E | Разсейване | см3/1000х. | 3.0 | | | |
| U | Разсейване | см3/1000х. | 5.0 | | | |

КАТ = Категория (V = Зададена стойност, E = Настроена стойност, U = Изпитателна стойност)
АТ = извън допуса (поставен в X)

Върне с оригинала

13/19



"АДИМЕКС - 2000" ООД

Офис: 2030 Костенец, ул. „Белмекен“ №4
тел. 07142/22-77; факс:07142/23-80

-образец-

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЛИСТ

на гориво-нагнетателна помпа за двигател тип MAN D0826 на автобус
MAN SL232

Инвентарен номер.....

ПРЕДПОСТАВКИ ЗА ИЗПИТАНИЕТО

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|--|---------|-----------------|-------|-------|----------------------|
| | Изпитателно масло | | ISO-4113 | | | |
| | Температура на подаване на изпитателното масло | °C | 40.0 | 38.0 | 42.0 | |
| | Преливен вентил | | 1 419 992 198 | | | |
| | Налягане на подаване | bar | 1.50 | 1.50 | 1.50 | |
| | Комбинация корпуси за изпитателни дъзи | | 0 681 343 009 | | | |
| | Налягане на отваряне | bar | 173.5 | 172.0 | 175.0 | |
| | Контролен нагнетателен тръбопровод | | 1 680 750 008 | | | |
| | Външен диаметър | мм | 6.00 | | | |
| | x вътрешен диаметър | мм | 2.00 | | | |
| | x дължина | мм | 600 | | | |

НАСТРОЕЧНИ СТОЙНОСТИ НА ВПРЪСКВАЩА ПОМПА НАЧАЛО НА ПОДАВАНЕ

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|-------------------------------------|---------|-------------------------|-------|-------|----------------------|
| V | Контролно налягане | bar | 31.0 | 30.0 | 32.0 | |
| V | Регулиращ ход | мм | 10.50 | 9.00 | 12.00 | |
| E | Предварителен ход (от ДМТ) | мм | 3.55 | 3.50 | 3.60 | |
| U | Предварителен ход (от ДМТ) | мм | 3.55 | 3.50 | 3.60 | |
| | Последователност на гърбиците | | 1- 5- 3- 6- 2- 4 | | | |
| | FB (начало на подаване) -изместване | °NW | 0-60-120-180 240-300 | | | |
| E | Допустимо отклонение | °NW | + - 0.50 | | | |
| | Цилиндър 1 | °NW | 0 | | | |
| | Цилиндър 5 | °NW | 60 | 59.5 | 60.5 | |
| | Цилиндър 3 | °NW | 120 | 119.5 | 120.5 | |
| | Цилиндър 6 | °NW | 180 | 179.5 | 180.5 | |
| | Цилиндър 2 | °NW | 240 | 239.5 | 240.5 | |
| | Цилиндър 4 | °NW | 300 | 299.5 | 300.5 | |
| U | Контролни допустими отклонения | °NW | + - 0.75 | | | |
| | БЕЛЕГ НАЧАЛО НА ПОДАВАНЕ | | | | | |
| | Цилиндър № | | 1 | | | |

ОСНОВНА НАСТРОЙКА

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|---------------|-------------------------|-----------------|--------|--------|----------------------|
| | НАСТРОЙКА | | | | | |
| V | Обороти | 1/мин | 800 | | | 800 |
| V | Регулиращ ход | мм | 12.85 | 12.80 | 12.90 | |
| E | Дебит | см ³ /1000х. | 142.00 | 141.00 | 143.00 | |
| E | Разсейване | см ³ /1000х. | 4.0 | | | |
| V | Обороти | 1/мин | 250.0 | | | 250.0 |
| V | Регулиращ ход | мм | 5.50 | 5.40 | 5.60 | |
| E | Дебит | см ³ /1000х. | 18.00 | 16.00 | 20.00 | |
| E | Разсейване | см ³ /1000х. | 3.0 | | | |

КАТ = Категория (V = Зададена стойност, E = Настроена стойност, U = Изпитателна стойност)
АТ = извън допуса (поставен в X)

14/19

Идентифик. номер - клиент
№ на комбинацията

0403456122

НАСТРОЕЧНИ СТОЙНОСТИ НА ВПРЪСКВАЩА ПОМПА С РЕГУЛАТОР
ХОДОВЕ НА МУФ ПОЛОЖЕНИЕ НА МУФАТА

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|---------------------|---|---------|-----------------|-------|-------|----------------------|
| ХОДОВЕ НА МУФАТА | | | | | | |
| V | Обороти | 1/мин | 250 | | | 250 |
| E | Ход на муфата | мм | 1.66 | 1.56 | 1.76 | |
| V | Обороти | 1/мин | 359 | | | 359 |
| E | Ход на муфата | мм | 3.70 | 3.60 | 3.80 | |
| V | Обороти | 1/мин | 520 | | | 520 |
| E | Ход на муфата | мм | 7.00 | 6.90 | 7.10 | |
| V | Обороти | 1/мин | 912 | | | 912 |
| E | Ход на муфата | мм | 7.08 | 6.98 | 7.18 | |
| V | Обороти | 1/мин | 1257 | | | 1257 |
| E | Ход на муфата | мм | 7.61 | 7.51 | 7.71 | |
| ПОЛОЖЕНИЕ НА МУФАТА | | | | | | |
| V | Положение на регулиращия лост градуси ° | | 108. | | | 108. |
| V | Обороти | 1/мин | 600 | | | 600 |
| E | Регулиращ ход | мм | 15.50 | 14.70 | 16.30 | |

КОЛИЧЕСТВО НА ПЪЛНО НАТОВАРВАНЕ

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|-----------------------|------------|-----------------|--------|--------|----------------------|
| V | Обороти | 1/мин | 800 | | | 800 |
| V | Налягане на зареждане | hPa | 1000 | | | 1000 |
| E | Дебит | см3/1000х. | 142.00 | 141.00 | 143.00 | |
| U | Дебит | см3/1000х. | 142.00 | 138.00 | 146.00 | |
| E | Разсейване | см3/1000х. | 4.0 | | | |
| U | Разсейване | см3/1000х. | 7.0 | | | |

КРАЙНО ПОНИЖ. НА ЦИКЛ. ПОДАВАНЕ НА ГОР. / РЕГУЛ. НА АГРЕГ.

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|---|---|---------|-----------------|--------|--------|----------------------|
| V | Положение на регулиращия лост градуси ° | | 102.0 | 98.0 | 106.0 | |
| КРАЙНО ПОНИЖЕНИЕ НА ЦИКЛИЧНОТО ПОДАВАНЕ НА ГОРИВОТО | | | | | | |
| V | Регулиращ ход | мм | 15.5 | | | 15.5 |
| E | Обсроти | 1/мин | 600 | 600 | 600 | |
| V | Регулиращ ход | мм | 11.3 | | | 11.3 |
| E | Обсроти | 1/мин | 1252.5 | 1245.0 | 1260.0 | |
| V | Регулиращ ход | мм | 4.00 | | | 4.00 |
| E | Обсроти | 1/мин | 1315.0 | 1300.0 | 1330.0 | |
| V | Регулиращ ход | мм | 0.50 | | | 0.50 |
| E | Обсроти | 1/мин | 1400 | 1400 | 1400 | |

ПРАЗЕН ХОД

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|--|---|---------|-----------------|------|-------|----------------------|
| V | Положение на регулиращия лост градуси ° | | 73.0 | 69.0 | 77.0 | |
| ПРАЗЕН ХОД БЕЗ ДОПЪЛНИТЕЛНА ПРУЖИНА | | | | | | |
| V | Обсроти | 1/мин | 250 | | | 250 |
| E | Регулиращ ход | мм | 5.5 | 5.5 | 5.5 | |
| V | Обсроти | 1/мин | 100 | | | 100 |
| E | Регулиращ ход най-малко | мм | 7.0 | | | |
| U | Регулиращ ход най-малко | мм | 7.0 | | | |
| ИЗПИТАНИЕ | | | | | | |
| V | Обороти | 1/мин | 250 | | | 250 |
| E | Регулиращ ход | мм | 5.50 | 5.40 | 5.60 | |

СЪГЛАСУВАНЕ

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|---------------|---------|-----------------|-------|-------|----------------------|
| V | Обсроти | 1/мин | 800 | | | 800 |
| E | Регулиращ ход | мм | 12.85 | 12.80 | 12.90 | |
| U | Регулиращ ход | мм | 12.85 | 12.80 | 12.90 | |

КАТ = Категория (V = Зададена стойност, E = Настроена стойност, U = Изпитателна стойност)
АТ = извън допуск (поставен в X)

Идентифик. номер - клиент
№ на комбинацията

0403456122

ЗАВ. ОТ НАЛЯГАНЕТО НА ЗАРЕЖДАНЕ ОГРАН. НА ПЪЛНОТО НАТОВАР.

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|---------------|---------|-----------------|-------|-------|----------------------|
| | НАСТРОЙКА | | | | | |
| V | Обороти | 1/мин | 500 | | | |
| V | Налягане | hPa | 1000 | | | 500 |
| E | Регулиращ ход | мм | 12.80 | 12.70 | 12.90 | 1000 |
| | ИЗПИТАНИЕ | | | | | |
| V | Налягане | hPa | - | | | |
| E | Регулиращ ход | мм | 10.35 | 10.30 | 10.40 | |
| V | Обороти | 1/мин | 500 | | | 500 |
| V | Налягане | hPa | 150 | | | 150 |
| E | Регулиращ ход | мм | 10.65 | 10.60 | 10.70 | |
| V | Обороти | 1/мин | 500 | | | 500 |
| V | Налягане | hPa | 550 | | | 550 |
| E | Регулиращ ход | мм | 12.35 | 12.20 | 12.50 | |

ХАРАКТЕРИСТИКА НА ДЕБИТА

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|-----------------------|------------|-----------------|--------|--------|----------------------|
| V | Налягане на зареждане | hPa | 1000 | | | 1000 |
| V | Обороти | 1/мин | 800 | | | 800 |
| E | Дебит | см3/1000х. | 142.00 | 141.00 | 143.00 | |
| U | Дебит | см3/1000х. | 142.00 | 138.00 | 146.00 | |
| E | Разсейване | см3/1000х. | 4.00 | | | |
| U | Разсейване | см3/1000х. | 7.5 | | | |
| V | Налягане на зареждане | hPa | 1000 | | | 1000 |
| V | Обороти | 1/мин | 1000 | | | 1000 |
| E | Дебит | см3/1000х. | 139.00 | 137.00 | 141.00 | |
| U | Дебит | см3/1000х. | 139.00 | 134.50 | 143.50 | |
| V | Налягане на зареждане | hPa | - | | | |
| V | Обороти | 1/мин | 500 | | | 500 |
| E | Дебит | см3/1000х. | 75.00 | 74.00 | 76.00 | |
| U | Дебит | см3/1000х. | 75.00 | 72.00 | 78.00 | |

СТАРТОВО КОЛИЧЕСТВО

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|--------------|------------|-----------------|-------|-------|----------------------|
| V | Обороти | 1/мин | 100 | | | 100 |
| E | Дебит | см3/1000х. | 70.00 | 60.00 | 80.00 | |
| U | Дебит | см3/1000х. | 70.00 | 57.00 | 83.00 | |

КОЛИЧЕСТВО НА ПРАЗЕН ХОД

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|--------------|------------|-----------------|-------|-------|----------------------|
| V | Обороти | 1/мин | 250.0 | | | 250.0 |
| E | Дебит | см3/1000х. | 18.00 | 16.00 | 20.00 | |
| U | Дебит | см3/1000х. | 18.00 | 13.50 | 22.50 | |
| E | Разсейване | см3/1000х. | 3.0 | | | |
| U | Разсейване | см3/1000х. | 5.0 | | | |

КАТ = Категория (V = Зададена стойност, E = Настроена стойност, U = Изпитателна стойност)
АТ = извън допуск (поставен в X)



"АДИМЕКС - 2000" ООД

Офис: 2030 Костенец, ул. „Белмекен“ №4
тел. 07142/22-77; факс:07142/23-80

-образец-

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЛИСТ

на гориво-нагнетателна помпа за двигател тип OM 447 на автобус
Мерцедес O405; O345 S; O345G

Инвентарен номер.....

ПРЕДПОСТАВКИ ЗА ИЗПИТАНИЕТО

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|--|---------|-----------------|-------|-------|----------------------|
| | Изпитателно масло | | ISO 4113 | | | |
| | Подаваща линия | | 3.2 ЕНАВ | | | |
| | Температура на подаване на изпитателното масло | °C | 40 | 38.0 | 42.0 | |
| | Преливен вентил | | 2 417 413 082 | | | |
| | Налягане на подаване | bar | 3.0 | 2.9 | 3.1 | |
| | Комбинация корпуси за изпитателни дюзи | | 1 688 901 105 | | | |
| | Налягане на отваряне | bar | 208.5 | 207.0 | 210.0 | |
| | Контролен нагнетателен тръбопровод | | 1 680 750 089 | | | |
| | Външен диаметър | мм | 8.0 | | | |
| | x вътрешен диаметър | мм | 3.0 | | | |
| | x дължина | мм | 600 | | | |

НАСТРОЕЧНИ СТОЙНОСТИ НА ВПРЪСКВАЩА ПОМПА НАЧАЛО НА ПОДАВАНЕ

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|-------------------------------------|---------|-------------------------|-------|-------|----------------------|
| V | Контролно налягане | bar | 26.0 | 25.0 | 27.0 | |
| V | Регулиращ ход | мм | 10.50 | 10.00 | 11.00 | |
| E | Предварителен ход (от ДМТ) | мм | 7.00 | 6.95 | 7.05 | |
| U | Предварителен ход (от ДМТ) | мм | 7.00 | 6.90 | 7.10 | |
| | Последователност на гърбиците | | 6-2-4-1-5-3 | | | |
| | FB (начало на подаване) -изместване | °NW | 0-60-120-180 240-300 | | | |
| E | Допустимо отклонение | °NW | + - 0.50 | | | |
| | Цилиндър 6 | °NW | 0 | | | |
| | Цилиндър 2 | °NW | 60 | 59.5 | 60.5 | |
| | Цилиндър 4 | °NW | 120 | 119.5 | 120.5 | |
| | Цилиндър 1 | °NW | 180 | 179.5 | 180.5 | |
| | Цилиндър 5 | °NW | 240 | 239.5 | 240.5 | |
| | Цилиндър 3 | °NW | 300 | 299.5 | 300.5 | |
| U | Контролни допустими отклонения | °NW | + - 0.75 | | | |

БЕЛЕГ НАЧАЛО НА ПОДАВАНЕ

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|---------------------------------|---------|-----------------|-------|-------|----------------------|
| E | °NW (ъгъл на гърбицата) след FB | °NW | 0.00 | -0.50 | 0.50 | |
| U | °NW (ъгъл на гърбицата) след FB | °NW | 0.00 | -0.75 | 0.75 | |
| | Цилиндър № | | 6 | | | |

ИЗПИТАНИЕ НА ИЗПЪЛНИТЕЛНИЯ МЕХАНИЗЪМ КОНТРОЛ И НАСТРОЙКА НА ДАТЧИКА ЗА РЕГУЛИРАЩА ХОД

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|-------------------------|---------|-----------------|------|-------|----------------------|
| V | Време за подгриване | мин | 3 | | | 3 |
| V | Обороти | 1/мин | 600 | | | 600 |
| V | Действително напрежение | V | 2.5 | | | 2.5 |

КАТ = Категория (V = Зададена стойност, E = Настроена стойност, U = Изпитателна стойност)
АТ = извън допуса (поставен в X)

57

[Signature]

14/19

Идентифик. номер - клиент
№ на комбинацията0250745702
0402796033

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|---|---------|-----------------|-------|-------|----------------------|
| | Точка на настройка (Р-, R-, Н-помпа) | | | | | |
| V | Действително напрежение | V | 3.100 | | | 3.100 |
| E | Регулиращ ход | мм | 13.00 | 12.95 | 13.05 | |
| U | Регулиращ ход | мм | 13.00 | 12.90 | 13.10 | |
| | Контролна стойност (Р-, R-, Н-помпа) | | | | | |
| V | Действително напрежение | V | 1.700 | | | 1.700 |
| E | Регулиращ ход | мм | 6.15 | 5.90 | 6.40 | |
| U | Регулиращ ход | мм | 6.15 | 5.85 | 6.45 | |
| | Точка на настройка (М-помпа) | | | | | |
| V | Действително напрежение | V | 3.100 | | | 3.100 |
| E | Регулиращ ход | мм | 12.50 | 12.45 | 12.55 | |
| U | Регулиращ ход | мм | 12.50 | 12.40 | 12.60 | |
| | Контролна стойност (М-помпа) | | | | | |
| V | Действително напрежение | V | 1.700 | | | 1.700 |
| E | Регулиращ ход | мм | 5.50 | 5.25 | 5.75 | |
| U | Регулиращ ход | мм | 5.50 | 5.20 | 5.80 | |
| | Положение стоп - Регб щанга в полож. стоп(Р-, R- и Н-помпа) | | | | | |
| E | Регулиращ ход | мм | 0.75 | 0.50 | 1.00 | |
| U | Регулиращ ход | мм | 0.75 | 0.40 | 1.10 | |
| | Положение стоп - Регулираща щанга в полож. стоп (М-помпа) | | | | | |
| | Действително напрежение | V | 0.720 | 0.655 | 0.785 | |
| | Регулиращ ход | мм | 1.00 | | | |
| | Стартово положение - рег. щанга в положение старт (М-помпа) | | | | | |
| | Действително напрежение | V | 4.500 | 4.385 | 4.615 | |
| | Регулиращ ход | мм | 19.00 | 18.20 | 19.80 | |

ДАТЧИК ЗА ОБОРОТИ (Р- и R-помпи)

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|--|---------|-----------------|------|-------|----------------------|
| | Изпитание при положение стоп на регулиращата щанга | | | | | |
| V | Обороти | 1/мин | 60 | | | 60 |
| E | Напрежение амплитуда | V | 1.4 | 0.8 | 2.0 | |
| U | Напрежение амплитуда | V | 1.4 | 0.20 | 2.60 | |
| V | Обороти | 1/мин | 600 | | | 600 |
| E | Напрежена разлика амплитуда към амплитуда макс. | V | 1.4 | | | |

ВПРЪСКВАЩА ПОМПА С ИЗПЪЛНИТЕЛЕН МЕХАНИЗЪМ
ИЗПИТАТЕЛНА ТОЧКА V1

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|---------------------------------|------------|-----------------|-------|-------|----------------------|
| V | Обороти | 1/мин | 800 | | | 800 |
| V | Действително напрежение | V | 2.650 | | | 2.650 |
| V | Магнит за предварителен ход Ход | мм | 9.00 | | | 9.00 |
| E | Дебит | см3/1000х. | 302.0 | 301.0 | 303.0 | |
| U | Дебит | см3/1000х. | 302.0 | 298.0 | 306.0 | |
| E | Разсейване | см3/1000х. | 5.0 | | | |
| U | Разсейване | см3/1000х. | 9.0 | | | |

ХАРАКТЕРИСТИКА НА ДЕБИТА

| КАТ | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности АТ |
|-----|---------------------------------|------------|-----------------|-------|-------|----------------------|
| V | Обороти | 1/мин | 1100 | | | 1100 |
| V | Действително напрежение | V | 2.750 | | | 2.750 |
| V | Магнит за предварителен ход Ход | мм | 6.00 | | | 6.00 |
| E | Дебит | см3/1000х. | 302.0 | 297.0 | 307.0 | |
| U | Дебит | см3/1000х. | 302.0 | 294.0 | 310.0 | |
| V | Обороти | 1/мин | 550 | | | 550 |
| V | Действително напрежение | V | 2.350 | | | 2.350 |
| V | Магнит за предварителен ход Ход | мм | 9.00 | | | 9.00 |
| E | Дебит | см3/1000х. | 272.0 | 264.0 | 280.0 | |
| U | Дебит | см3/1000х. | 272.0 | 261.0 | 283.0 | |

КАТ = Категория (V = Зададена стойност, E = Настроена стойност, U = Изпитателна стойност)
АТ = извън допуса (поставен е X)

18/19

Идентифик. номер - клиент
№ на комбинацията0250745702
0402796033

ИЗПИТАТЕЛНА ТОЧКА L1

| KAT | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности AT |
|-----|---------------------------------|------------|-----------------|-------|-------|----------------------|
| V | Обороти | 1/мин | 300 | | | 300 |
| E | Действително напрежение | V | 1.440 | 1.380 | 1.500 | |
| U | Действително напрежение | V | 1.440 | 1.380 | 1.500 | |
| V | Магнит за предварителен ход Ход | мм | 9.00 | | | 9.00 |
| E | Дебит | см3/1000х. | 25.0 | 22.0 | 28.0 | |
| U | Дебит | см3/1000х. | 25.0 | 22.0 | 28.0 | |
| E | Разсейване | см3/1000х. | 6.0 | | | |
| U | Разсейване | см3/1000х. | 9.0 | | | |

СТАРТОВО КОЛИЧЕСТВО

| KAT | Наименование | Единица | Зададена стойн. | мин. | макс. | Действ. стойности AT |
|-----|---------------------------------|------------|-----------------|------|-------|----------------------|
| V | Обороти | 1/мин | 100 | | | 100 |
| V | Действително напрежение | V | 1.900 | | | 1.900 |
| V | Магнит за предварителен ход Ход | мм | 9.00 | | | 9.00 |
| E | Дебит | см3/1000х. | 104.0 | 94.0 | 114.0 | |

KAT = Категория (V = Зададена стойност, E = Настроена стойност, U = Изпитателна стойност)
 AT = извън допусък (поставен е X)

„АДИМЕКС 2000“ ООД,

представявано от Ангел Стефанов Данин в качеството на Управител

вписано в Търговския регистър с ЕИК 130342726, със седалище и адрес на управление гр.Костенец, п.к. 2030, обл. Софийска, общ. Костенец, ул. „Белмекен“ №4

Ц Е Н О В О П Р Е Д Л О Ж Е Н И Е

за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет „Ремонт на възли и агрегати за автобуси“ по 12 обособени позиции за Обособена позиция 5: „Ремонт на горивонагнетателна помпа за автобусни двигатели“

След запознаване с документацията за участие в откритата процедура, предлагаме да изпълним поръчката съгласно документацията за участие при следните финансови условия:

| № | вид | брой | Единична цена | Обща цена |
|---|---|------|---------------|------------|
| 1. | Mercedes OM 447, MAN D2866 (PES6H120/720/3LS1015; PES6H120/720LS18; PES6MW100/321RS1201) | 40 | 2555.55 | 102 222.00 |
| 2. | Mercedes OM 457, OM 926 (PLD1D110/520/24S180; PLD1C100/440/24S140) | 10 | 3057.23 | 30 572.30 |
| 3. | MAN D0826 | 3 | 2086.90 | 6 260.70 |
| 4. | Cummins ISBe 220-30 (CR/CP3S3/L110/30789) | 7 | 1084.60 | 7 592.20 |
| <i>Обща стойност за Обособена позиция 5 без</i> | | | | 146 647.20 |
| <i>ДДС</i> | | | | |

Ние сме съгласни валидността на нашето предложение да е 120 календарни дни от крайния срок за получаване на офертите и ще остане обвързващо за нас, като може да бъде прието по всяко време преди изтичане на този срок.

До подготвяне на официалния договор, това предложение заедно с писменото потвърждение от Ваша страна и покана за сключване на договор ще формират обвързващо споразумение между двете страни.

12.05.2016 г.
(дата на подписване)

Подпис и печат: 

“СТОЛИЧЕН АВТОТРАНСПОРТ” ЕАД

София ул. „Житница” № 21

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

1. Ремонт на турбокомпресор за автобусни дизелови двигатели (позиция 1 от поръчката)

1. Извършването на ремонта на турбокомпресора за дизеловите двигатели да се извършва по технологиите на завода-производител за съответната марка и тип.
2. Всички присъединителни размери и работни повърхнини да бъдат в границите на допустимите ремонтни размери и допускови полета, дадени от завода-производител.
3. Производителността и налягането на ремонтираните турбокомпресори не трябва да се отклоняват от тези показатели на заводите-производители.
4. При подаване на предложенията си, участниците следва да представят подробно описание на обема и технологията на ремонта и вляганите нови или възстановени детайли за пълен обем на ремонта, данни за гарантиран след ремонтен ресурс на ремонтираните турбокомпресори в реални експлоатационни условия.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

2. Ремонт на вал карданен за автобуси. (позиция 2 от поръчката)

1. Извършването на ремонта на карданныя вал за автобусите да се извършва по технологиите на завода-производител за съответната марка и тип.
2. Всички присъединителни размери, работни повърхнини и хлабини да бъдат в границите на допустимите ремонтни размери и допускови полета, дадени от завода-производител.
3. Всеки ремонтиран карданен вал да е балансиран.
4. При подаване на предложенията си, участниците следва да представят подробно описание на обема и технологията на ремонта и вляганите нови или възстановени детайли за пълен обем на ремонта, данни за гарантиран след ремонтен ресурс на ремонтираните карданни валове в реални експлоатационни условия.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

3. Ремонт на помпа хидравлична за сервоуправление на автобуси (позиция 3 от поръчката)

1. Извършването на ремонта на хидравличната помпа за сервоуправлението да се извършва по технологиите на завода-производител за съответната марка и тип.

2. Всички присъединителни размери и работни повърхнини да бъдат в границите на допустимите ремонтни размери и допускови полета, дадени от завода-производител.

3. Производителността и налягането на ремонтираните хидравлични помпи за сервоуправлението не трябва да се отклоняват от тези показатели на заводите-производители.

4. При подаване на предложенията си, участниците следва да представят подробно описание на обема и технологията на ремонта и вляганите нови детайли за пълен обем на ремонта, данни за гарантиран след ремонтен ресурс на ремонтираните помпи в реални експлоатационни условия.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

4. Ремонт на диференциал за автобуси (позиция 4 от поръчката)

1. Извършването на ремонта на съответната марка диференциал да се извършва по технологиите на завода-производител за съответната марка и тип.

2. Всички присъединителни размери, работни повърхнини и хлабини да бъдат в границите на допустимите ремонтни размери и допускови полета, дадени от завода-производител.

3. При подаване на предложенията си, участниците следва да представят подробно описание на обема и технологията на ремонта и вляганите материали и нови детайли за пълен обем на ремонта, данни за гарантиран след ремонтен ресурс на ремонтираните диференциали в реални експлоатационни условия.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

5. Ремонт на горивонагнетателна помпа за автобусни двигатели. (позиция 5 от поръчката)

1. Извършването на ремонта на горивонагнетателните помпи за дизеловите двигатели да се извършва по технологиите на завода-производител за съответната марка и тип.

2. При подаване на предложенията си, участниците следва да представят нотариално заверено копие на оторизационно писмо от производителя на съответната марка и тип горивонагнетателна помпа, удостоверяващо права на участника за извършване на ремонтна дейност.

3. Всички присъединителни размери и работни повърхнини да бъдат в границите на допустимите ремонтни размери и допускови полета, дадени от завода-производител.

4. Работната характеристика на ремонтираните гориво-нагнетателни помпи не трябва да се отклоняват от тази на заводите-производители, което се доказва с изпитвателен лист за всяка ремонтирана помпа за съответния тип двигател, заверен от Изпълнителя за всеки извършен ремонт.

5. При подаване на предложенията си, участниците следва да представят подробно описание на обема и технологията на ремонта и вляганите нови детайли за пълен обем на

ремонта, данни за гарантиран след ремонтен ресурс на ремонтираните ГНП в реални експлоатационни условия.

В обема на ремонта като задължителни се включват и следните операции:

- за многоцилиндрови редови горивонагнетателни помпи - подмяна на помпените елементи 100 %; подмяна на нагнетателните клапани 100 %; подмяна на лагерите (търкалящи/плъзгащи) 100 %; подмяна на пружини на помпените елементи 100 %; подмяна на повдигачи 70 %; подмяна на електрическите елементи и датчици 100 %; подмяна на гарнитури и уплътнения 100 %; подмяна на щуцери 100 %; подмяна на механичен регулатор 70 %; подмяна на авансатор 50 %;

- за PLD помпи – подмяна на уплътнения и сегменти 100 %; подмяна на клапани 100 %; подмяна на елементи от електрическото управление 100 %; подмяна на пружини 100 %;

- за CR помпи – подмяна на клапани 100 %; подмяна на уплътнения и гарнитури 100 %; подмяна на пружини 100 %; подмяна на лагери 100 %.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

6. Ремонт на шанги за управление на автобуси.

(позиция 6 от поръчката)

1. Извършването на ремонта на шангите за управление да се извършва по технологиите на завода-производител.

2. Всички присъединителни размери и работни повърхнини да бъдат в границите на допустимите ремонтни размери и допускови полета, дадени от завода-производител.

3. При подаване на предложенията си, участниците следва да представят подробно описание на обема и технологията на ремонта и влаганите нови детайли за пълен обем на ремонта, данни за гарантиран след ремонтен ресурс на ремонтираните вентилаторни перки в реални експлоатационни условия.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

7. Ремонт на цилиндрова глава за автобусни двигатели

(позиция 7 от поръчката)

1. Извършването на ремонта на цилиндровите глави за дизеловите двигатели да се извършва по технологиите на завода-производител за съответната марка и тип.

2. Всички присъединителни размери и работни повърхнини да бъдат в границите на допустимите ремонтни размери и допускови полета, дадени от завода-производител.

3. Ремонтираните глави да са с направени хидравлични проби.

4. При подаване на предложенията си, участниците следва да представят подробно описание на обема и технологията на ремонта и влаганите детайли за пълен обем на ремонта, данни за гарантиран след ремонтен ресурс на ремонтираните глави в реални експлоатационни условия.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

8. Ремонт на носач за автобус

(позиция 8 от поръчката)

1. Извършването на ремонта на носачите да се извършва по технологиите на завода-производител за съответната марка и тип.

2. Всички присъединителни размери и работни повърхнини да бъдат в границите на допустимите ремонтни размери и допускови полета, дадени от завода-производител.

3. При подаване на предложенията си, участниците следва да представят подробно описание на обема и технологията на ремонта, данни за гарантиран след ремонтен ресурс на ремонтираните носачи в реални експлоатационни условия.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

9. Ремонт на главина и ръкав за двигателен и среден мост автобус

(позиция 9 от поръчката)

1. Извършването на ремонта на главините и ръкавите да се извършва по технологиите на завода-производител за съответната марка и тип.

2. Всички присъединителни размери и работни повърхнини да бъдат в границите на допустимите ремонтни размери и допускови полета, дадени от завода-производител.

3. При подаване на предложенията си, участниците следва да представят подробно описание на обема и технологията на ремонта, данни за гарантиран след ремонтен ресурс на ремонтираните главини и ръкави в реални експлоатационни условия.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

10. Ремонт на хидропомпа и хидромотор за задвижване на вентилаторната перка на автобуси

(позиция 10 от поръчката)

1. Извършването на ремонта на хидропомпите и хидромоторите да се извършва по технологиите на завода-производител за съответната марка и тип.

2. Всички присъединителни размери и работни повърхнини да бъдат в границите на допустимите ремонтни размери и допускови полета, дадени от завода-производител.

3. Производителността и налягането на ремонтираните хидропомпи и хидромотори не трябва да се отклоняват от тези показатели на заводите-производители.

4. При подаване на предложенията си, участниците следва да представят подробно описание на обема и технологията на ремонта и вляганите нови детайли за пълен обем на

ремонта, данни за гарантиран след ремонтен ресурс на ремонтираните хидропомпи и хидромотори в реални експлоатационни условия. 5

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

11. Ремонт на мотовилка и кобилица за автобусни двигатели (позиция 11 от поръчката)

1. Извършването на ремонта на мотовилките и кобилиците да се извършва по технологиите на завода-производител за съответната марка и тип.
2. Всички присъединителни размери и работни повърхнини да бъдат в границите на допустимите ремонтни размери и допускови полета, дадени от завода-производител.
3. При подаване на предложенията си, участниците следва да представят подробно описание на обема и технологията на ремонта, данни за гарантиран след ремонтен ресурс на ремонтираните мотовилки и кобилицы в реални експлоатационни условия.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

12. Ремонт на компресор въздушен за автобуси (позиция 12 от поръчката)

1. Извършването на ремонта на въздушните компресори да се извършва по технологиите на завода-производител за съответната марка и тип.
2. Всички присъединителни размери и работни повърхнини да бъдат в границите на допустимите ремонтни размери и допускови полета, дадени от завода-производител.
3. Производителността и налягането на ремонтираните въздушни компресори не трябва да се отклоняват от тези показатели на заводите-производители.
4. При подаване на предложенията си, участниците следва да представят подробно описание на обема и технологията на ремонта и влаганите нови детайли за пълен обем на ремонта, данни за гарантиран след ремонтен ресурс на ремонтираните въздушни компресори в реални експлоатационни условия.

Изготвил:

инж. В. Божков

Инженер ПППР, Отдел „Технически“

инж. Стефан Арагон

Експерт инженеринг, Отдел КРОП